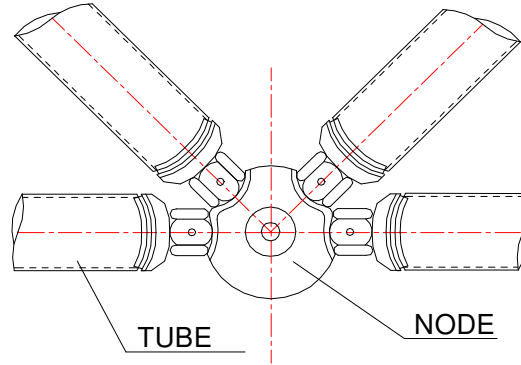


SPACE FRAME SYSTEMS

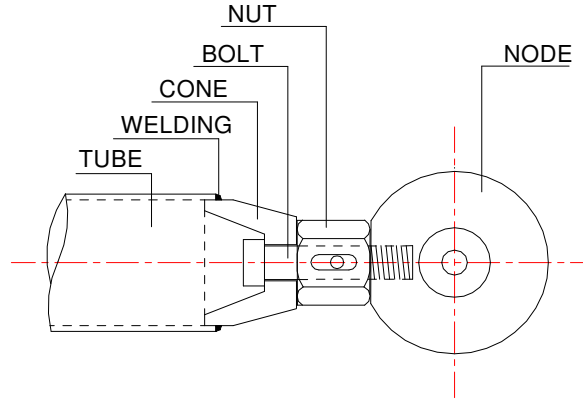
NOEUDS

- Des noeuds sont choisis parmi f50 mm à f400 mm de diametre et doivent être produits avec le matériel de la qualité C45 ou AISI\SAE1050 conforme avec la norme EN10083-2
- Ils sont produits par forgée chaude ou les techniques de machine production.
- Tous les noeuds seront forés et tapé avec les machines controles digitalement selon des calculs de conception.



TUBES

- Tous les tubes dont les sections sont déterminées selon la tension et des forces de compression peuvent être cousues ou bien sans couture parmi les tôles d'acier de qualité de S235JR(St 37-2), S275 JR(St 44-2), de S355J2G3(St 52-3) avec la propriété élevée de soudage confirmant aux normes EN10025.
- Les tubes qui sont produits dans le conformance à DIN 2440, 2441,1626, normes d'en 10219 , sont choisies de f26.9 mm à f324 mm selon les calculs de conception.
- Des cônes forgés ou usinés chauds de la même qualité des tubes sont soudés au chaque côtés par la methode de protection par gaz semi automatique de soudure à l'arc électrique



BOULONS

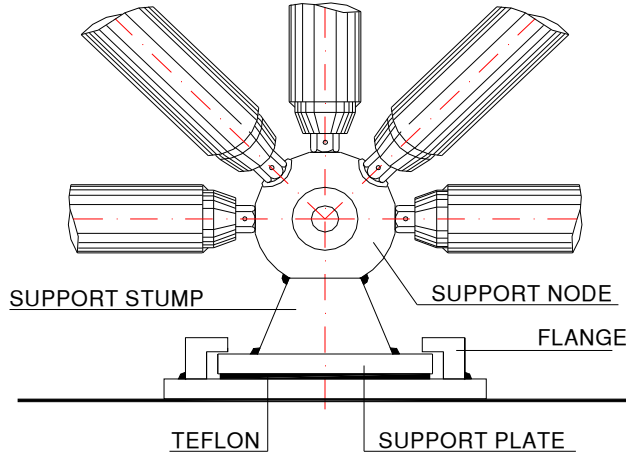
- Tous les boulons doivent être produits conforme avec En 10083-1 standard et doivent avoir les fils isométriques conforme à DIN 13-1
- La classification de la resistance sera 6.8, 8.8, ou 10.9 conforme aux conditions de En20898-1.

ÉCROUS

- Tous les écrous seront produits avec l'acier non allié de qualite S355J2G3 (st52-3) laminee chaude ou bien avec de l'acier peu allié de qualité A/SI/SAE 1030

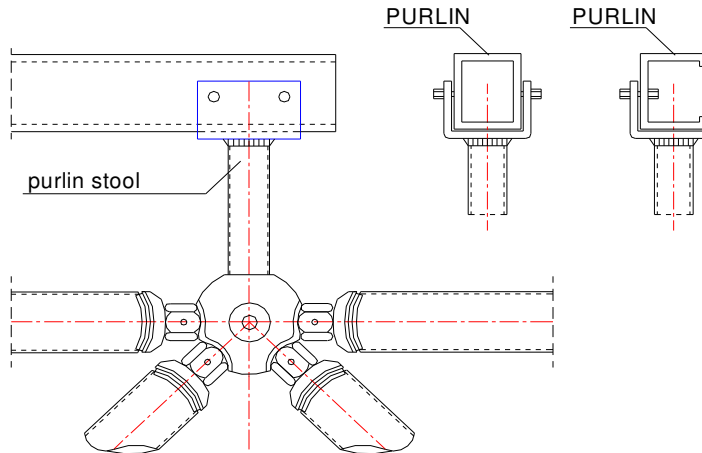
APPUIS

- Les appuis seront produits avec le matériel de la qualité C45 ou d'AISI/AE 1050 dans la conformité avec la norme de EN 10083-2 forgée chaude ou bien avec les techniques de production d'usine.
- Tous les trous de connection de boulons sont forés et tapés par les machines controlées numériquement basées sur des calculs de conception.
- Les brides d'appuis doivent être de matériel S235JR(St 37-2) conforme a E10025.
- Des plats de teflon seront placés sous les appuis mobiles.

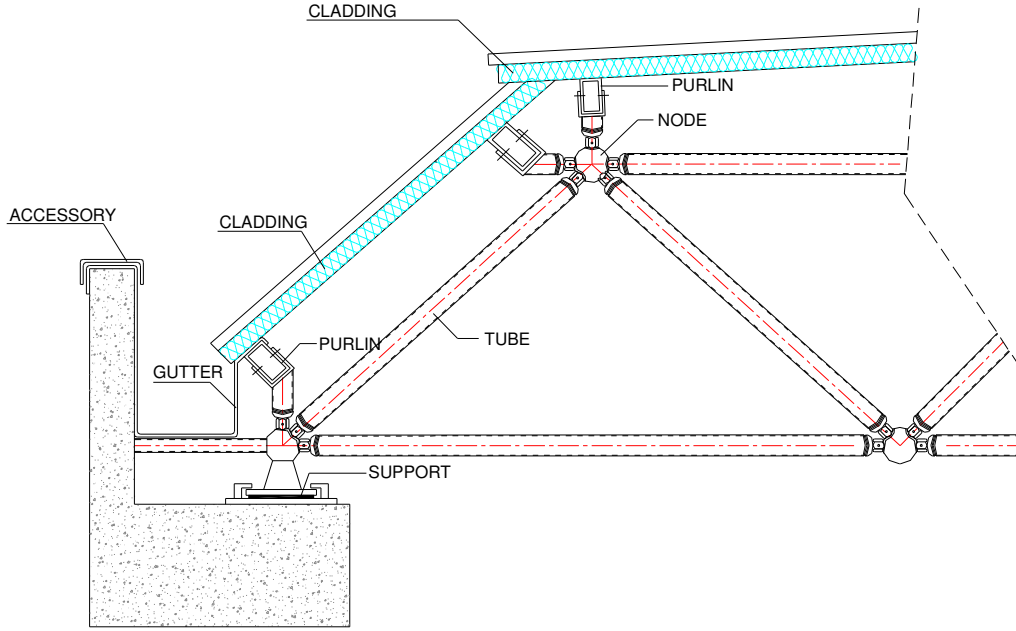


PURLINS, TABOURETS DE PURLINS

- Les profils que le revêtement est relié à , s'appellent les purlins et sont réunis à l'armature de l'espace avec des tabourets dans différentes tailles basées sur la pente et sue les calculs de conception.
- Ils sont choisis parmi des profils avec des sections de canal ou des sections de boîte ou des sections d'habillage et peuvent être le même couleur ou une différent couleur avec l'armature de l'espace.



- Les purlins doivent être de matériel de S235JR(St 37-2) conforme a E10025.
- La pente du toit sera équipée de moyens des tabourets de purlin.
- Le rapport des tabourets de purlin aux noeuds sera établi par des boulons.
- Les tabourets de purlin seront de matériel de S235JR(St 37-2) conforme a E10025



PROTECTION CONTRE CORROSION

-La protection d'éléments de système spatial contre la corrosion peut être arrangée

1.Avec galvanisation

Galvanisation Plongée Chaude

Electro galvanisation

2 .Peinture

Peinture De Poudre Électrostatique

Peinture Humide

-Les tubes, les purlins et les tabourets de purlin sont d'abord nettoyés dans les réservoirs d'acides pour enlever la rouille et après recevra l'enduit électrostatique de poudre de polyester de 70-80 microns d'average et sera fait cuire au four au 200 °C.

-S'il y a lieu les tubes et les purlins peuvent être plongés chauds dans la conformité avec EN 1179 avant l'enduit de poudre

-Les noeuds, les boulons et les appuis doivent être plaqué electroniquement avec du zinc d'average 25 microns dans la conformité avec ISO 20081.

CONSTRUCTION

-Avant des états d'emplacement de construction et l'état généraux de la structure sur laquelle l'armature de l'espace doit être érigée sera vérifié par un ingénieur d'UZAY KONSTRUKSiYON et d'états insuffisants sont rapportés au contracteur principal pour laisser commencer la construction.

-La construction sera strictement fait selon les schémas approuvés de magasin.

-La construction sera faite par la construction professionnelle basé sur des instructions d'ingénieurs d'Uzay Konstruksiyon.

-La construction peut être faite sur la terre et être soulevée par des grues ou à vue avec des aides des échafaudages.

-Tous les boulons seront correctement serrés.

-Tous les appuis seront correctement placés et tournés basé sur des schémas de magasin.

-Des soudures d'emplacement des appuis seront faites par les soudeuses certifiées.